
CZEŚĆ SANITARNA

SPIS ZAWARTOŚCI OPRACOWANIA

I. CZĘŚĆ OPISOWA

1.	Podstawa opracowania	50
2.	Materiały wyjściowe	50
3.	Stan istniejący.....	50
3.1.	Ujęcie wody surowej.....	50
3.2.	Jakość wody surowej	50
3.3.	Obudowa studni głębinowej.....	50
3.4.	Budynek SUW	50
4.	Opis przyjętego rozwiązania technicznego	51
4.1.	Koncepcja modernizacji istniejącej stacji wodociągowej.....	51
5.	Opis techniczny przyjętego rozwiązania.	51
5.1.	Ujęcie wody	51
5.2.	Obudowa studni.	52
5.3.	Kolektory tłoczne ze studni do stacji	52
6.	Technologia uzdatniania wody.....	52
6.1.	Napowietrzanie wody	52
6.2.	Filtracja wody	53
6.3.	Płukanie złóż.....	54
7.	Zbiornik wyrównawczy.....	56
7.1.	Rurociągi między SUW i zbiornikami	56
7.2.	Rurociągi przelewowe zbiorników.....	57
8.	Zestaw hydroforowy.....	57
9.	Dezynfekcja wody.....	58
10.	Przewody technologiczne i armatura.....	59
11.	Instalacje sanitarne w stacji.....	59
11.1.	Odprowadzenie ścieków	59
11.2.	Osadnik popłuczyn.....	59
11.3.	Ogrzewanie budynku i zapobieganie wykraplaniu się pary wodnej	60
11.4.	Wentylacja	60
12.	Szafa sterująca pracą stacji typ SSUW.....	60
13.	Uwagi	60
14.1.	Oznakowanie instalacji	60
14.	Zagadnienia BHP	61
15.	Zestawienie urządzeń	62

II. CZĘŚĆ GRAFICZNA

1.	Układ instalacji zewnętrznych	Skala 1:500
2.	Schemat technologiczny SUW	
3.	Rzut przyziemia – inwentaryzacja	Skala 1:50
4.	Rzut przyziemia	Skala 1:50
5.	Przekrój budynku A-A, B-B,	Skala 1:50
6.	Przekrój budynku C-C,	Skala 1:50
7.	Rzut instalacji sanitarnych	Skala 1:50
8.	Profil kanalizacji popłucznej	Skala 1:100/500
9.	Osadnik popłuczyn	Skala 1:50
10.	Profil kanalizacji chlorowni	Skala 1:50
11.	Profil kanalizacji sanitarnej	Skala 1:50
12.	Zbiorniki wyrównawcze	Skala 1:50
13.	Profil kanalizacji zbiorników	Skala 1:100/500
14.	Rzut i przekrój obudowy studni	Skala 1:20
15.	Rozdzielacz sprężonego powietrza	

OPIS TECHNICZNY

1. Podstawa opracowania

Podstawę opracowania stanowi umowa na wykonanie dokumentacji projektowo – kosztorysowej „Rozbudowa z przebudową stacji uzdatniania wody w Słomiance”.

2. Materiały wyjściowe

Do opracowania projektu wykorzystano następujące materiały:

- Charakterystyki studni wierconych;
- Mapa sytuacyjno-wysokościowa w skali 1:500;
- Badania fizyko-chemiczne wody surowej;
- Wizja lokalna w terenie;
- Dane wyjściowe uzgodnione z Inwestorem;

3. Stan istniejący

3.1. Ujęcie wody surowej

Charakterystyka studni

	Studnia SW-1	Studnia SW-2
Wydajność eksploatacyjna	77,0 m ³ /h	75,0 m ³ /h
Poziom statycznego zwierciadła wody	- 5,70 m	- 5,60 m
Depresja	21,90 m	16,30 m
Głębokość studni	66,50 m	66,0 m

3.2. Jakość wody surowej

Oznaczenie	SW-1	SW-2	Norma	Jednostka
Barwa	5	15		mg Pt/l
Mętność	7	7	1	NTU
Odczyn	7,6	7,6	6,5-9,5	pH
Żelazo ogólne	273	724	200	µg Fe/l
Mangan	81	80	50	µg Mn/l
Jon amonowy	0,13	<0,06	0,5	mg NH ₄ /l
Bakteriologia	dobra			

Jak wynika z analizy woda wykazuje przekroczony poziom żelaza, manganu, mętności i barwy. W/g aktualnych wymagań sanitarnych stawianych wodzie, woda w stanie surowym nie nadaje się do spożycia.

3.3. Obudowa studni głębinowej

Obudowa z kręgów betonowych DN2000 wyniesiona ponad teren, wyposażona w jeden wąż DN600 zamykany na kłódkę. Wnętrze pomalowane farbą emulsyjną białą. W obudowie zainstalowana głowica studzienna, zasuwka odcinająca, zawór zwrotny, drabina żłazowa oraz szafka elektryczna pośrednia. Brak uszczelnienia połączenia pokrywy z kręgami.

3.4. Budynek SUW

Stacja uzdatniania wody mieści się w budynku wolnostojącym na działce nr 181/9 w miejscowości Słomianka. W chwili obecnej pracuje w układzie dwustopniowego pompowania wody z hydroforami. Stacja znajduje się w budynku, murowanym, parterowym. Wyposażona jest w urządzenia: dwa hydrofory 4 500l każdy, zestaw hydroforowy, trzy filtry DN1200 ze złożami kwarcowymi, trzy mieszacze wodno-powietrzne DN500, sprężarkę i armaturę pomiarową oraz odcinającą.

4. Opis przyjętego rozwiązania technicznego

4.1. Koncepcja modernizacji istniejącej stacji wodociągowej

Zgodnie z ustaleniami poczynionymi z Inwestorem projektuje się stację na wydajność uzdatniania 60m³/h i 960m³/d, oraz 90m³/h pompowni wody II^o.

Woda surowa ze studni wierconej pobierana będzie pompą głębinową i tłoczona do stacji uzdatniania. Tam po napowietrzeniu w aeratorze statycznym poddana zostanie jednostopniowej filtracji na filtrach ze złożami wielowarstwowymi, skąd popłynie do projektowanych zbiorników wyrównawczych o łącznej pojemności całkowitej V_c=300m³. Woda uzdatniona podawana będzie do sieci zestawem hydroforowym z wydajnością do 90m³/h. Stacja będzie pracować w układzie dwustopniowego pompowania wody. Stała dezynfekcja wody wykonywana będzie promieniami UV – lampą ustawioną na wyjściu wody do sieci wodociągowej. Dezynfekcja okresowa wykonywana będzie przez dozowanie roztworu podchlorynu sodu do wody płynącej do zbiornika wyrównawczego. Stacja dozująca zostanie ustawiona w wydzielonym pomieszczeniu przeznaczonym na chlorownię. Płukanie złóż filtracyjnych odbywać się będzie powietrzem z dmuchawy powietrza oraz wodą uzdatnioną przez pompę płuczącą. Wody pochodzące z płukania filtrów będą skierowane do projektowanego osadnika popłuczyn, skąd po sklarowaniu zostaną odprowadzone do istniejącej kanalizacji.

Stacja wodociągowa będzie w pełni zautomatyzowana. Urządzenia zostaną zlokalizowane w nowym budynku. Nie przewiduje się stałego dozoru obsługi. Czynności eksploatacyjne będą polegały jedynie na odczycie zużycia wody, max 30min/24h

Technologia uzdatniania pozwoli osiągnąć parametry stawiane wodzie przeznaczonej do spożycia określone w rozporządzeniu Ministra Zdrowia z 7 grudnia 2017r.

5. Opis techniczny przyjętego rozwiązania.

5.1. Ujęcie wody

Wymagane podnoszenie pomp:

STUDNIA	SW-1	SW-2
- poziom statycznego zwierciadła wody w studni	5,70 m	5,60 m
- depresja	21,90 m	16,30 m
- różnica geometryczna	6,00 m	6,00 m
- strata hydrauliczna na SUW	7,00 mH ₂ O	7,00 mH ₂ O
- strata hydrauliczna na kolektorze tłocznym	1,20 mH ₂ O	1,40 mH ₂ O
- naddatek na wypływ	0,50 m	0,50 m
Łącznie:	42,30 m	36,80 m

Dobór pomp głębinowych.

STUDNIA	SW-1	SW-2
- wydajność	60,0 m ³ /h	60,0 m ³ /h
- wysokość podnoszenia	45,50 mH ₂ O	37,90 mH ₂ O
- moc silnika	11,0 kW	9,2 kW
- przyłącze	DN100	DN100
- typ	wielostopniowa	wielostopniowa
- wirnik, korpus, silnik	stal 1.4301 DIN	stal 1.4301 DIN
- dopuszczalna liczba załączeń	30 zał./godz.	30 zał./godz.

Pompy zabezpieczone będą przed suchobiegiem sondami konduktometrycznymi i hydrostatycznymi. Kable zasilające pompę, przewody sterujące ze studni wyprowadzone zostaną do skrzynki elektrycznej pośredniej (dokładniejsze informacje w projekcie elektrycznym).

Piony tłoczne wykonane ze stali czarnej ocynkowanej o połączeniach kołnierzowych. Średnica pionów tłocznych DN100.

5.2. Obudowa studni.

Projektuje się przebudowę istniejących obudów z kręgów betonowych, na obudowy z laminatu poliestrowo-szklanego z wypełnieniem z pianki poliuretanowej w wersji, kompletnej z wyposażeniem DN125 i ogrzewaniem "awaryjnym".

Obudowę posadowić na podłożu z betonu wystającego ponad powierzchnię terenu na 10cm. Podłoże betonowe wokół rury osłonowej studni wykonać do głębokości strefy przemarzania gruntu, w celu optymalnego wypoziomowania podstawy obudowy do studni.

Przed wykonaniem podłoża betonowego należy podnieść rury osłonowe studni na wysokość określoną w części rysunkowej.

Przed wykonaniem obudowy należy podnieść rury osłonowe studni.

5.3. Kolektory tłoczne ze studni do stacji

Projektuje się budowę kolektorów do budynku z poszczególnych studni. Kolektory z rur i kształtek PE100 SDR 17 140x8,3 zgrzewanych doczołowo. Kolektory układać w wykopach wąskoprzestrzennych szalowanych, na podsypce piaskowej i do wysokości 0,3m ponad kolektorem obsypać piaskiem lub innym gruntem sypkim nie zawierającym kamieni.

6. Technologia uzdatniania wody

6.1. Napowietrzanie wody

a. Układ sprężonego powietrza

Układ ma za zadanie zapewnienie niezbędnej ilości powietrza do napowietrzania wody oraz zasilania napędów pneumatycznych przepustnic (jako wyposażenie filtrów).

W skład układu wchodzi:

- dwie sprężarki śrubowe ze zbiornikami,
- przetwornik ciśnienia,
- rozdzielacz sprężonego powietrza z zaworami,
- złącze elastyczne do podłączenia sprężarki.

Parametry sprężarki:

Wydajność	– 15,6m ³ /h
Ciśnienie pracy	– 11bar
Moc	– 2,2kW
Pojemność zbiornika	– 215l
Typ	– ślimakowa
Wyposażenie	– osuszacz chłodniczy

b. Rozdzielacz sprężonego powietrza

Rozdzielacz składa się z:

- zaworów odcinających kulowych i zwrotnych,
- zaworu elektromagnetycznego,

- reduktorów ciśnienia,
- łącznika ciśnienia,
- ręcznego zaworu regulacji przepływu powietrza,
- manometru tarczowego,
- rotametu,
- zaworu bezpieczeństwa – na ciśnienie 6 bar.

Powietrze z rozdzielacza kierowane jest do:

- napowietrzania wody,
- pneumatyki.

c. Aerator

Napowietrzanie wody i zmieszanie jej z powietrzem wykonywane będzie w aeratorze ciśnieniowym statycznym o parametrach:

Parametry aeratora

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| – średnica wewnętrzna | - 1400 mm, |
| – wysokość całkowita | - 2850 mm, |
| – wykonanie materiałowe | - stal gat. 0H18N9 |
| – ciśnienie pracy | - 0,6MPa |
| – średnica króćców | - 125 mm, |
| – pojemność | - 3,15m ³ , |
| – czas kontaktu | - 189s, |

Zapotrzebowanie powietrza do aeracji wynosi 10% w stosunku do ilości płynącej z pomp wody:

$$V_p = 60m^3/h \cdot 10\% = 6,0m^3/h$$

6.2. Filtracja wody

Napowietrzona woda kierowana będzie na filtry z natężeniem 60m³/h. Projektuje się filtrację jednostopniową na trzech filtrach z prędkością ok 10,0m/h.

Projektuje się filtry uzdatniające o powierzchni F=2,00m² i średnicy 1600mm.

Wymagane parametry filtrów:

- | | |
|--|-------------------------|
| – średnica wewnętrzna | - 1600 mm, |
| – powierzchnia przekroju | - 2,00 m ² , |
| – wysokość całkowita | - 3005 mm, |
| – wysokość płaszcza | - 1500 mm, |
| – ciśnienie pracy | - 0,6 MPa, |
| – wykonanie – stal nierdzewna | - 0H18N9, |
| – drenaż płytowy do płukania wodnego i powietrznego. | |

Każdy z filtrów wyposażony jest w:

- orurowanie z rur i kształtek nierdzewnych,
- 6szt. przepustnic międzykołnierzowych z dyskiem ze stali nierdzewnej, napędami pneumatycznymi oraz zaworami elektromagnetycznymi do sterowania i krańcowymi wskaźnikami położenia,
- 2szt. manometry tarczowe o zakresie wskazań 0...0,6 MPa z kurkami,
- zawór spustowy kulowy DN50,
- 2 szt. kurków probierczych,
- zawór odpowietrzająco-napowietrzający ze stali kwasoodpornej,

Filtry wypełnione będą wielowarstwowo złożami w następujący sposób (licząc od dołu):

Warstwa podtrzymująca:

- złoża kwarcowe o uziarnieniu 5-10mm, grubość warstwy – 10 cm
- złoża kwarcowe o uziarnieniu 4-8mm, grubość warstwy – 10 cm
- złoża kwarcowe o uziarnieniu 2-4mm, grubość warstwy – 10 cm

Właściwa warstwa filtracyjna:

- złoża braunsztynowe o uziarnieniu 0,5-2,0mm, gr. warstwy – 50 cm
- piasek kwarcowy o uziarnieniu 0,8-1,4mm, gr. warstwy – 50 cm

Sprężone powietrze do napędu siłowników uzyskiwane będzie z układu sprężonego powietrza.

6.3. Płukanie złożeń

Cykl pracy filtra:

$$V = \frac{S \cdot m_z}{1,91 \cdot Fe + 2 \cdot (1,54 \cdot Mn)} = \frac{2,0 \cdot 2200}{1,91 \cdot 0,724 + 3,08 \cdot 0,081} = \frac{4400}{1,63} = 2699,4 m^3$$

gdzie :

S – powierzchnia filtra

m_z – dopuszczalne obciążenie złoża = 2200 g/m²

Mn – 0,081 g/m³

Fe – 0,724 g/m³

$$T = \frac{V \cdot n}{Q} = \frac{2699,4 \cdot 3}{60} = 135 h$$

Czas pracy filtra od jednego do drugiego płukania wyniesie 135 godzin.

Przyjmuje się, że płukanie pojedynczego filtra wykonywane będzie co 5 dni.

Rzeczywista częstotliwość zostanie ustalona w trakcie rozruchu technologicznego.

Filtry płukane będą tylko wówczas gdy spełnione będą następujące warunki:

- przefiltrowana została od poprzedniego płukania odpowiednia ilość wody lub upłynął odpowiedni czas,
- płukanie realizowane będzie tylko w porze gdy, rozbiór przez co najmniej 0,5 godz. stabilizował się poniżej określonego w trakcie rozruchu,
- zbiornik wody uzdatnionej napełniony odpowiednio,

Płukanie wykonywane będzie powietrzem i wodą każdego filtra oddzielnie.

Sekwencja płukania:

- odwodnienie filtra,
- płukanie powietrzem,
- płukanie wodą,
- ułożenie złoża,
- spust pierwszego filtratu,
- powrót do normalnej pracy /filtracji/.

Przemywanie filtra i spust pierwszego filtratu wykonywane będzie wodą surową.

6.3.1. Dmuchawa

Płukanie powietrzem realizowane będzie przez układ płukania powietrznego, w skład którego wchodzi:

- dmuchawa powietrza,

- przepustnica z napędem pneumatycznym (jako wyposażenie filtrów),
- manometr,
- zawory odcinające i zwrotne.

Zakłada się intensywność płukania powietrzem – $75 \text{ m}^3/\text{h}/\text{m}^2$ złoża.

Wymagane parametry dmuchawy:

- wydajność – $150 \text{ m}^3/\text{h}$
- ciśnienie – 60 kPa
- moc – $5,5 \text{ kW}$
- obudowa dzwinkochłonna

6.3.2. Pompa płuczająca

Zakłada się intensywność płukania wodą – $45 \text{ m}^3/\text{h}/\text{m}^2$.

Wydajność płukania

$$Q = 45 \times 2,0 = 90 \text{ m}^3/\text{h}$$

Projektuje się pompę płuczającą o parametrach:

- wydajność – $90 \text{ m}^3/\text{h}$
- wysokość podnoszenia – $10,3 \text{ m H}_2\text{O}$
- moc silnika – $4,0 \text{ kW}$
- przyłącze - ssanie / tłoczenie – $\text{DN}125/100$
- typ – normalnie ssąca, jednostopniowa
- korpus pompy, wirnik – żeliwo szare

Układ płukania wodnego składa się z:

- w/w pompy płuczającej,
- zaworu zwrotnego kołnierзовego na tłoczeniu,
- przepustnicy odcinającej na ssaniu,
- przepływomierza elektromagnetycznego,
- przepustnicy regulacyjnej z napędem ślimakowym.

Ilość wody do płukania jednego filtra wyniesie:

$$V_w = I_p \cdot F \cdot t$$

gdzie:

I_p - założona intensywność płukania wodą [$\text{l/s}/\text{m}^2$]

F - powierzchnia filtracyjna jednego filtra [m^2]

t - czas płukania wodą [s]

$$V_w = 12,50 \cdot 2,0 \cdot 720 = 18\,000 \text{ l}$$

Objętość pierwszego filtratu po płukaniu filtrów:

$$V_{wi} = \frac{Q}{n} \cdot t$$

gdzie:

Q – wydajność stacji uzdatniania [l/s]

n – ilość zaprojektowanych filtrów

t – czas spuszczenia filtratu do osadnika [s]

$$V_{wi} = \frac{16,7}{3} \cdot 300 = 1666,6 \text{ l}$$

Wody z płukania zostaną odprowadzone przez studzienki pośrednie do projektowanego osadnika popłuczyn skąd po sklarowaniu zostaną przetłoczone do istniejącej kanalizacji.

Objętość wody z odwodnienia filtra: $V_{wj} = 1,44\text{m}^3$;

Łączna ilość wody odprowadzonej wyniesie:

$$V_{wc} = V_w + V_{wi} + V_{wj} = 18000 + 1666,6 + 1440 = 21\,106,6\text{ l}$$

7. Zbiornik wyrównawczy

Dla wyrównania nierównomierności rozbioru dobowego przewiduje się wykonanie zbiornika wyrównawczego uwzględniającego zapas wody na cele bytowo - gospodarcze i p.poż. Minimalna pojemność zbiornika na cele bytowo - gospodarcze przy zakładanej 16-godzinnej pracy pomp głębinowych powinna wynosić 16,5% maksymalnego rozbioru dobowego:

$$V_z = a \cdot Q_{dmax} + 5\% + 100\text{m}^3$$

$$V_z = 0,165 \cdot 960 \cdot 1,05 + 100 = 266\text{m}^3$$

Projektuje się dwa prefabrykowane zbiorniki wyrównawcze o pojemności $V=150\text{m}^3$ każdy.

Komora zbiornika wykonana z blachy stalowej czarnej i kształtowników stalowych spawanych. Od wewnątrz zabezpieczona żywicami poliestrowymi z atestem PZH do kontaktu z wodą pitną. Wszystkie elementy zewnętrzne zbiornika malowane zestawem farb chlorokauczukowych. W płaszczu zbiornika umieszczony włącznik rewizyjny kołnierzykowy z uszczelką gumową. Zabezpieczenie termiczne z płyt z wełny mineralnej o grubości 10cm osłoniętej powłoką z blachy ocynkowanej. Zbiornik od góry wyposażony w przykrycie stożkowe z zainstalowanym odpowietrzeniem i filtrem EU3. W przykryciu zamontowany włącznik wyprowadzony ponad dach do serwisowania zbiornika. W przykryciu w pobliżu włącznika zamontowane cztery rurki przystosowane do montażu dławików kablowych przeznaczone do przeprowadzenia kabli sygnałowych oraz czujników. Zbiornik wyposażony w drabinę stalową ocynkowaną złączową wewnętrzną i zewnętrzną.

Instalacja wewnętrzna zbiornika:

- kolektor napełniający zbiornik DN 150mm,
- kolektor ssący DN 200mm,
- przelew DN 150mm,
- spust DN 150mm,

Każdy kolektor, prócz przelewowego wyposażony zostanie w zasuwę odcinającą. Przelew i spust ze zbiornika podłączony zostanie do kanalizacji.

W zbiorniku zostaną zainstalowane pływakowe oraz hydrostatyczne czujniki poziomu pozwalające na sterowanie zbiornikiem (zabezpieczenie przed suchobiegiem pompowni II st., zabezpieczenie przed przepełnieniem zbiorników), kable od czujników wyprowadzić przez dedykowane przepusty niezależnie dla każdego kabla. Kable z czujników wyprowadzić do skrzynki elektrycznej pośredniej, a następnie podłączyć do szafy sterującej pracą stacji.

7.1. Rurociągi między SUW i zbiornikami

Projektuje się rurociąg tłoczny do zbiorników z rur i kształtek PE100 SDR 17 160x9,5mm oraz ssący PE100 SDR17 225x13,4mm zgrzewanych doczołowo. Rurociągi ułożyć na podsypce piaskowej i do wysokości 0,3m ponad kolektorem obsypać piaskiem lub innym gruntem sytkim nie zawierającym kamieni.

7.2. Rurociągi przelewowe zbiorników

Wody przelewowe i spustowe ze zbiornika wyrównawczego odprowadzone będą do istniejącej kanalizacji, rurami PE100 SDR17 160x9,5mm zgrzewanych doczołowo oraz PVC SN8 DN160. Rurociągi układać w gotowym wykopie na głębokości i ze spadkiem podanym na profilu podłużnym. Rurociąg włączyć do projektowanej studzienki rewizyjnej niewłazowej Ø425 z zamknięciem rurą teleskopową i włazem D400.

8. Zestaw hydroforowy

Wydajność pompowni sieciowej wynosi: $Q = 90 \text{ m}^3/\text{h}$

Wymagane ciśnienie za zestawem. $P = 0,32 \div 0,50 \text{ MPa}$

Zasilanie zestawu: zbiorniki wyrównawcze – praca z napływem na ssaniu pomp

- Ilość pomp w zestawie hydroforowym: 6 szt.
- Łączna moc zainstalowana w zestawie: $n = 6 \times 4,0 \text{ kW} = 24,0 \text{ kW}$
- Typ sterowania: płynne z regulacją obrotów każdej pompy
- Ilość przetwornic częstotliwości: 6szt. zintegrowane z silnikami pomp
- Praca pomp: przemienna
- Rozruch pomp: łagodny – falownikiem
- Zabezpieczenie przed suchobiegiem: na wyposażeniu zestawu
- Kolektory zestawu: DN200/PN 10 – ssanie, DN150/PN 10 – tłoczenie
- Wykonanie materiałowe zestawu (kolektory, podstawa, rama): stal kwasoodporna 0H18N9

Kompaktowy zestaw hydroforowy wykonany jest w oparciu o sześć pomp elektronicznych z silnikami $N_s=4,0 \text{ kW}$ każda, które pozwalają na regulację obrotów od 25 do 50 Hz. Są to wysokosprawne pompy pionowe typu in-line z uszczelnieniem mechanicznym wału; płaszcz zewnętrzny, wał, wirniki, komory pośrednie wykonane są ze stali nierdzewnej; stopa pompy wykonana jest z żeliwa szarego; silniki pomp zintegrowane są z przetwornicami częstotliwości (falownikami). Pompy w zestawie zabudowane są na podstawie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wyposażonej w wibroizolatory, które zapobiegają przenoszeniu drgań, a jednocześnie dają możliwość poziomowania układu (nie są wymagane fundamenty pod zestaw). Kolektory zestawu (ssący i tłoczny) zakończone kołnierzami luźnymi co znacznie ułatwia ich podłączenie. Wszystkie pompy wyposażone są w armaturę zaporową oraz zawory zwrotne. Na kolektorze tłocznym zamontowane są: manometr wypełniony gliceryną z kurkiem manometrycznym, naczynia przeponowe z kurkami trójdrożnymi do odwadniania, przetwornik ciśnienia, króciec odpowietrzający oraz spustowy. Na kolektorze ssącym: manowakuometr z kurkiem manometrycznym, sonda konduktometryczna oraz króciec odpowietrzający i spustowy.

Sterowanie zestawem poprzez rozdzielnię zasilającą – sterującą ZH (zgodnie z PN-92/E-08106) o stopniu ochrony IP 54, obudowa metalowa - malowana proszkowo zamontowaną na ramie zestawu.

Praca pomp jest regulowana przez sterownik mikroprocesorowy z następującymi funkcjami:

- Inteligentny sterownik pomp;
- Utrzymanie stałego ciśnienia przez ciągłą regulację prędkości obrotowej pomp;
- Regulator PID z ustawialnymi parametrami PI (K_p+T_i);
- Stałe ciśnienie wartości zadanej niezależnie od ciśnienia wlotowego;
- Praca zał/wył przy małych przepływach;
- Automatyczne kaskadowe sterowanie pomp w celu utrzymania optymalnej sprawności;
- Wybór min. czasu pomiędzy zał/wył, automatycznej zamiany i priorytetu pomp;

- Funkcja automatycznego testu pomp niepracujących;
- Praca ręczna;
- Zewnętrzny wpływ na wartość zadaną.;
- Funkcje cyfrowego zdalnego sterowania:
 - zał/wył zestawu
 - maks., min. lub punkt pracy użytkownika
 - do 7 różnych wartości zadanych
- Wejścia i wyjścia cyfrowe mogą być konfigurowane indywidualnie
- Funkcje kontroli pomp i zestawu
 - minimalne i maksymalne granice wartości aktualnych
 - ciśnienie wlotowe
 - zabezpieczenie silnika
 - stała kontrola stanu kabli i przetworników
 - Alarm log z 24 zapamiętanymi alarmami
- Funkcje wyświetlacza i sygnalizacji
 - graficzny wyświetlacz 320x240 pikseli z podświetleniem
 - zielona dioda sygnalizacji pracy i czerwona dioda sygnalizacji zakłócenia
 - bezpotencjałowe styki przełączające pracy i zakłócenia

Układ sterowniczy musi posiadać wszystkie niezbędne zabezpieczenia od strony elektrycznej silników pomp.

9. Dezynfekcja wody.

Z uwagi na układ dwustopniowego pompowania wody zaprojektowano urządzenie do chlorownia wody mimo, iż pod względem bakteriologicznym istniejące zasoby wód podziemnych nie budzą zastrzeżeń. Do dezynfekcji wody zastosowany został podchloryn sodu. Dezynfekcja wody wykonywana będzie sporadycznie na wyraźne zalecenie SSE, lub w innych przypadkach tego wymagających za pomocą stacji dozującej podchloryn sodu. Roztwór podchlorynu sodu o zawartości 14,5% wolnego chloru, dozowany będzie do przewodu odprowadzającego wodę z bloku filtrów do zbiornika wyrównawczego wody czystej przy pomocy stacji dozującej.

Projektuje się stację dozującą o parametrach:

- wydajność – od 0,0 do 6,0l/h,
- wysokość podnoszenia – 100,0 m sł. wody,
- nominalna moc silnika pompy – 14 W.
- pojemność zbiornika – 100l,

Stacja dozująca ustawiona zostanie w wydzielonym pomieszczeniu na chlorownię. Podchloryn służący do dezynfekcji dowożony będzie tylko w wypadku konieczności dezynfekcji.

Dodatkowo do dezynfekcji ciągłej wody podawanej do instalacji projektuje się lampę UV.

Projektuje się lampę UV o parametrach:

- wydajność przy $T_{10}=95\%$ – 108m³/h
- ilość promienników – 5szt.
- moc promiennika – 130W
- moc przyłącza – 0,80kW
- średnica przyłącza – DN150
- max. ciśnienie pracy – 10bar
- temp. czynnika – 0,5 ÷ 50°C

10. Przewody technologiczne i armatura

Wszystkie rurociągi technologiczne wewnątrz wykonać z rur i kształtek stalowych ze stali gatunku 0H18N9 łączonych poprzez spawanie w technologii TIG (w osłonie gazów szlachetnych). Połączenia rozłączne kołnierzowe, kołnierzami PN10 przetłaczanymi luźnymi ze stali nierdzewnej wg normy DIN 2642 z zastosowaniem śrub stalowych nierdzewnych.

Rurociągi należy mocować na konstrukcji wsporczej zapewniającej odpowiednią stabilność.

Przewiduje się następującą armaturę:

- przepustnice międzykołnierzowe z napędem ręcznym,
- przepustnice międzykołnierzowe z napędem ręcznym ślimakowym,
- przepustnice międzykołnierzowe z napędem pneumatycznym,
- zawory odcinające mufowe,
- zawory zwrotne mufowe,
- zawory zwrotne kołnierzowe,
- zawory elektromagnetyczne.

Projektuje się następujące urządzenia do pomiaru ilości wody:

- 2 szt. przepływomierz elektromagnetyczny DN125 (na wodzie surowej),
- 1 szt. przepływomierz elektromagnetyczny DN125 (na instalacji wody płuczącej),
- 1 szt. przepływomierz elektromagnetyczny DN150 (na wodzie uzdatnionej),

11. Instalacje sanitarne w stacji

11.1. Odprowadzenie ścieków

Wody popłuczne odprowadzone będą ze stacji do projektowanego osadnika popłuczyn, rurami PVC Ø200 w klasie SN8, łączonych na kielichy i uszczelki gumowe.

Ścieki z chloratorni odprowadzone będą oddzielną kanalizacją podpodłogową do zbiornika szczelnego, bezodpływowego o poj. $V=2,0\text{m}^3$, gdzie będą okresowo neutralizowane i wywożone do oczyszczalni.

Ścieki gospodarczo-bytowe pochodzące z łazienki zostaną odprowadzone kanalizacją grawitacyjną z rur i kształtek PVC 160 do bezodpływowego zbiornika szczelnego o pojemności $2,0\text{m}^3$. Skąd będą okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków.

Zbiorniki bezodpływowe na ścieki z chlorowni i socjalno - bytowe jako wykonane z PEHD w procesie obtapiania rotacyjnego.

11.2. Osadnik popłuczyn

Projektuje się osadnik popłuczyn dwukomorowy z prefabrykowanych kręgów żelbetowych DN2500. Głębokość czynna 2,55m, całkowita 4,21m. Pojemność użytkowa $25,0\text{m}^3$. W osadniku zainstalowana pompa wód popłucznych. Zbiorniki z zewnątrz zabezpieczone emulsją asfaltowo-kauczukową. Przejścia rurociągów szczelne – kit trwale plastyczny lub łańcuch elastomerowy.

Parametry pompy popłucznej:

- wydajność – $6\text{ m}^3/\text{h}$,
- podnoszenie – 7 m sł. wody,
- moc silnika – 0,55 kW,
- napięcie – 400V

Woda po sklarowaniu zostanie przetłoczona do istniejącej kanalizacji. Pompownia sterowana jest przez sterownik stacji i załączana po upływie określonego czasu od momentu

płukania filtra. Nagromadzone osady winny wybierane być raz w roku i wywożone do oczyszczalni ścieków.

11.3. Ogrzewanie budynku i zapobieganie wykraplaniu się pary wodnej

Urządzenia automatyki pracują długo i niezawodnie w pomieszczeniach suchych. Z tego powodu ważną kwestią jest utrzymanie odpowiedniej wilgotności powietrza w pomieszczeniu poniżej punktu rosy. Osiągnięte to jest w sposób następujący:

- ogrzewanie za pomocą grzejników elektrycznych IP24 wyposażonych w termostaty do pracy automatycznej.
- osuszanie powietrza za pomocą osuszaczy o parametrach: 8,0l/24h przy 10°C/70% - szt.2 zainstalowane w hali technologicznej.

11.4. Wentylacja

W budynku stacji uzdatniania, w hali technologicznej wentylacja realizowana będzie poprzez czerpnię ścienną 35x35cm z aluminiową żaluzją samoczynną, oraz wyrzutnię powietrza ścienną 35x35cm z aluminiową żaluzją samoczynną ilość powietrza wentylacyjnego dla pomieszczenia hali to 96m³/h.

W chlorowni projektuje się wentylację nawiewno-wywiewną grawitacyjną zapewniającą 20m³/h powietrza wentylacyjnego oraz mechaniczną wywiewną, zapewniającą 5-krotną wymianę powietrza, przy użyciu wentylatora o wydajności ok. 200 m³/h. Nawiew dla wentylacji grawitacyjnej realizowany czerpnią z żaluzją samoczynną umieszczoną w drzwiach, wywiew kanałem grawitacyjnym murowanym zakończonym ponad dachem wywiewką. Nawiew dla wentylacji mechanicznej realizowany czerpnią grawitacyjną w drzwiach, wywiew wymuszony wentylatorem. Instalacja wentylacji mechanicznej wyposażona zostanie w czujnik ruchu oraz włącznik na zewnątrz pomieszczenia. Układ taki pracuje w momencie obecności obsługi stacji.

W pomieszczeniu WC projektowana jest wentylacja grawitacyjna wspomagana mechanicznie wentylatorem wyciągowym zainstalowanym na kanale grawitacyjnym. Ilość powietrza wentylacyjnego 50m³/h. Nawiew realizowany otworami w drzwiach, wywiew kanałem murowanym. Wentylator wyciągowy wspomagający załączany ze światłem, wyłączany z opóźnieniem czasowym t=3min.

W pomieszczeniu agregatu wentylacja realizowana będzie czerpnią ścienną 90x90cm z żaluzją z napędem elektrycznym oraz wyrzutnią ścienną 90x90cm z żaluzją z napędem elektrycznym. Wentylacja wspomagana wentylatorem zainstalowanym na agregacie prądotwórczym. Ilość powietrza wentylacyjnego 4700m³/h.

12. Szafa sterująca pracą stacji typ SSUW

Szafa sterująca pracą stacji umieszczona zostanie w pomieszczeniu hali technologicznej. Jej projekt stanowi odrębne opracowanie.

13. Uwagi

14.1. Oznakowanie instalacji

Oznakowanie kierunków przepływu w rurociągach technologicznych wykonać kolorowymi taśmami w następujących kolorach:

- | | |
|-------------------------------|--------------|
| - woda surowa | - zielony; |
| - woda uzdatniona | - niebieski; |
| - woda płuczająca i popłuczna | - brązowy; |
| - powietrze | - żółty; |

Niezależnie od powyższych oznaczeń, na przewodach należy umieścić strzałki wskazujące kierunek przepływu.

Stacja posiada pozwolenie wodno-prawne ASI.6341.26.2012 na pobór wód podziemnych i odprowadzenie wód popłucznych. Po wykonaniu inwestycji, przed oddaniem do użytkowania Wykonawca przebudowy musi wykonać nowy operat wodno - prawny dla stanu po przebudowie i uzyskać nowe pozwolenie wodno - prawne.

W trakcie prowadzenia prac należy zapewnić stałe podawanie do sieci wody spełniającej parametry określone Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z 7 grudnia 2017r.

14. Zagadnienia BHP

Wszystkie prace związane z robotami budowlano-montażowymi należy wykonać zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06 lutego 2003r. i Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r .

Materiały stosowane do budowy powinny spełniać warunki określone w art.10 ustawy z dnia 7 lipca 1994r Prawo Budowlane oraz ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r o wyrobach budowlanych.

*mgr inż. Sławomir Majewski
Nr upr. PDL/0115/POOS/08*

*Inż. Tadeusz Wyszkowski
Nr upr. Bł/189/91*

15. Zestawienie urządzeń

Lp.	Urządzenie	Szt.
1	Pompa głębinowa Q=60,0m ³ /h, H=37,9mH ₂ O, Ns=9,2kW	1
2	Pompa głębinowa Q=60,0m ³ /h, H=45,5mH ₂ O, Ns=11,0kW	1
3	Aerator statyczny DN1400, H=2790, stal 0H18N9	1
4	Filtr DN1600 H=3005mm, stal 0H18N9, drenaż płytowy	3
5	Sprężarka Q=15,6m ³ /h, H=11bar, Ns=2,2kW, V=215l	2
6	Pompa płuczająca Q=90m ³ /h, H=10,3mH ₂ O, Ns=4,0kW	1
7	Dmuchawa powietrza Q=150m ³ /h, H=60kPa, Ns=5,5kW	1
8	Zestaw hydroforowy Q=90m ³ /h, H=50mH ₂ O, Ns=24,0kW	1
9	Lampa UV Q=108m ³ /h, Ns=0,80kW	1
10	Stacja dozująca ze zbiornikiem	1
11	Pompa osadnika Q=6m ³ /h, H=7mH ₂ O, Ns=0,55kW	1
12	Przepływomierz elektromagnetyczny DN150 DN125	1 3
13	Przepustnica z napędem pneumatycznym DN125 DN80 DN65 DN32	6 6 3 3
14	Przepustnica z napędem ręcznym ślimakowym DN125	3
15	Przepustnica z napędem ręcznym dźwigniowym DN200 DN150 DN125	1 5 6
16	Złącze elastyczne DN200 DN150	1 1
17	Zawór zwrotny kołnierzowy DN100 DN65	1 1
18	Zawór kulowy DN50 DN20 DN15	4 1 5
19	Zawór odpowietrzający	4
20	Przetwornik ciśnienia	2
21	Łącznik ciśnienia	1
22	Zawór czepalny DN15	8
23	Manometr tarczowy	9
24	Osuszacz powietrza - 8,0l/24h przy 10°C/70%	2
25	Sonda hydrostatyczna	4
26	Rozdzielacz sprężonego powietrza	1
27	Zawór antyskażeniowy DN15	1