



**RZĄDOWY FUNDUSZ POLSKI ŁAD:
PROGRAM INWESTYCJI STRATEGICZNYCH**

**Gmina Jasionówka
ul. Rynek 19, 19-122 Jasionówka**

Jasionówka, dn. 11.06.2024 r.

Or.271.9.2024

**Odpowiedzi na pytania Wykonawców z dnia 08.06.2024 r.
w postępowaniu pn. „Modernizacja dróg na terenie Gminy Jasionówka wraz z zakupem
sprzętu ”**

Uwagi i pytania wykonawców:

**Prosimy o wykreślenie parametrów sugerujących producenta firme SaMasz.
Wysięgnik wielofunkcyjny**

montowany z tyłu ciągnika (TUZ) i napędzany z tylnego WOM
możliwość przesunięcia głowicy wzdłuż ciągnika i praca na równi z operatorem
sterowanie elektryczne on-off bądź elektryczne proporcjonalne
masa bez narzędzia do 1210 kg
zasięg poziomy co najmniej 5450 mm
napęd hydrauliczny – własny
ciśnienie robocze układu hydraulicznego 200 bar
~~pojemność zbiornika oleju 160 do 220 l~~
kąt obrotu głowicy co najmniej 210°
kąt obrotu pozycji pływającej co najmniej 85°
zabezpieczenie ramienia – bezpiecznik hydrauliczny
chłodnica oleju
lampy tylne zespolone
Certyfikat zgodności CE

Odpowiedź:

Zamawiający stwierdza, że wbrew stanowisku pytającego, istnieją inni producenci, których produkty spełniają zapisy OPZ. Ponadto dopuszcza się pojemność zbiornika oleju 150-230 l.

Głowica
szerokość robocza 1300-1500 mm

~~średnica wału roboczego 85-90 mm~~
~~średnica wału kopiującego 90-105 mm~~
moc silnika hydraulicznego co najmniej 35 KM
~~wymiar belki kocującej co najmniej 60x60 mm~~
masa do 250 kg
napęd – hydrauliczny bezpośredni
ilość noży bijakowych 50-65
Nominalny przepływ oleju co najmniej 80 l/min
nominalne ciśnienie robocze oleju co najmniej 20 MPa
Certyfikat zgodności CE

Odpowiedź:

Zamawiający stwierdza, że wbrew stanowisku pytającego istnieją inni producenci, których produkty spełniają zapisy OPZ. Ponadto dopuszcza się średnicę wałka roboczego 80-100 mm, średnicę wałka kopiującego 85-110 mm, wymiar belki licującej co najmniej 55x55 mm.

Frezarka do poboczy: (kompatybilna z wysięgnikiem powyżej) –

średnica wału frezującego 425-450 mm
głębokość frezowania co najmniej 60 mm
~~liczba noży frezujących co najmniej 20-25 szt.~~
liczba zwoi 5-6
nominalne ciśnienie robocze oleju co najmniej 20Mpa
Nominalny przepływ oleju co najmniej 80 l/min
masa do 240 kg
Certyfikat zgodności CE

Odpowiedź:

Zamawiający stwierdza, że wbrew stanowisku pytającego istnieją inni producenci, których produkty spełniają zapisy OPZ. Ponadto dopuszcza się liczbę noży frezujących co najmniej 20 szt., liczbę zwoi co najmniej 5.

Piła do gałęzi: (kompatybilna z wysięgnikiem powyżej)

TYP.....

MARKA.....

MODEL.....

ROK PRODUKCJI.....

~~szerokość robocza 1900-2100 mm~~

liczba talerzy tnących 3-5

średnica talerza 550-650 mm

minimalne ciśnienie robocze oleju 20 Mpa

minimalny przepływ oleju 60 l/min

masa do 240 kg

~~przyłącze – belka o wym. preferowanych 80x80 mm~~

konstrukcja nie wymagająca smarowania przekładni

Certyfikat zgodności CE

Odpowiedź:

Zamawiający stwierdza, że wbrew stanowisku pytającego istnieją inni producenci, których produkty spełniają zapisy OPZ. Ponadto dopuszcza się przyłącze o wym. min. 70x70 mm. Szerokość robocza bez zmian.

Pytania:

Czy Zamawiający dopuści głowicę piłę o szerokości roboczej efektywnej 165cm? Aktualny zapis sugeruje producenta.

Odpowiedź:

Nie dopuszcza się minimalnej szerokości wskazanej przez pytającego. Zamawiający stwierdza, że wbrew stanowisku pytającego istnieją inni producenci, których produkty spełniają zapisy OPZ.

Czy głowica do wycinki krzaków i gałęzi jest wymagana do cięcia drewna o średnicy minimum 5 cm?

Odpowiedź:

Tak, może się zdarzyć także taka średnica.

Proszę o potwierdzenie, czy taka specyfikacja jest konieczna dla realizacji zamówienia.

Odpowiedź:

Tak

Czy głowica do wycinki krzaków i gałęzi ma być bez wewnętrznych pasków klinowych, które w różnych pozycjach pracy często spadają?

Odpowiedź:

Tak

Czy każda piła w głowicy do wycinki krzaków i gałęzi powinna mieć własny silnik napędowy?

Odpowiedź:

Nie musi

Czy odmularka do rowów powinna być wyposażona w siłownik sterujący wyrzutem?

Odpowiedź:

W OPZ brak jest pozycji dot. odmularki do rowów.

Chciałbym się upewnić, czy taki element jest niezbędny dla efektywnego działania urządzenia. To bezpieczeństwo podczas pracy oraz możliwość sterowania wyrzutem urobku. To bardzo istotny parametr jeżeli chodzi o ewentualne roszczenia osób trzecich w związku z „zasypanym przez odmularkę polem”

Odpowiedź:

Jak wyżej - w OPZ brak jest pozycji dot. odmularki do rowów.

Czy uruchamianie rotora w ramieniu wysięgnikowym ma być realizowane za pomocą systemu elektronicznego? Czy jest to wymóg, czy też dopuszczalne są inne rozwiązania?

Odpowiedź:

Dopuszczamy inne równoważne rozwiązania. Ciężar udowodnienia, że inne zaproponowane rozwiązanie jest równoważne leży po stronie Oferenta/Wykonawcy.

Czy panel sterowania z joystickiem ma posiadać elektroniczne zabezpieczenie przed przypadkową zmianą kierunku obrotów, z opóźnieniem co najmniej 25 sekund po wyłączeniu kierunku przeciwnego? Proszę o potwierdzenie, czy taki mechanizm bezpieczeństwa jest wymagany.

Odpowiedź:

Nie jest wymagany.

Czy montaż głowicy tnącej może być za pośrednictwem połączeń śrubowych?

Odpowiedź:

Nie

Aktualną specyfikację sugeruje jedynie maszyna marki Samasz która spełnia takie kryteria.

Odpowiedź:

Jak już wskazano, wbrew wskazaniom pytającego, nie tylko producent przez niego wskazany oferuje sprzęt spełniający zapisy Opisu przedmiotu zamówienia.

Prosimy o wykreślenie również masy głowicy w 250 kg, tego typu konstrukcję ważą min. 300 kg niezależnie od producenta.

Odpowiedź:

Wbrew wskazaniom pytającego, nie tylko producent przez niego wskazany oferuje sprzęt spełniający zapisy Opisu przedmiotu zamówienia. Jednocześnie dopuszcza się masę głowicy do 275 kg.

Czy głowica frezująca ma mieć napęd bezpośredni tak jak głowica tnąca?

Odpowiedź:

Tak

Czy zamawiający dopuści liczbę należy do 60 szt. ze stali Hardox 550 w głowicy frezującej pobo-

Odpowiedź:

W OPZ wskazano liczbę noży frezujących na minimum 20-25 szt. W odpowiedziach powyżej dopuszczono minimum 20 szt.

Czy zamawiający dopuści zbiornik 220 l?

Odpowiedź:

Jeśli chodzi o wysięgnik – już wyżej wskazano, że tak.

Prosimy o zmianę wszystkich parametrów we wszystkich głowicach oraz ramieniu na minimalny przepływ oleju 110 l na minutę. To jedyny słuszny wymiar przepływu, żeby Głowica frezująca pobocze nie była tylko bezużyteczną podporą płotu Pod urzędem gminy. Żeby odrzut Urobku przy głowicy w rysującej był realny 110 l na minutę przepływu to jest absolutne minimum.

Odpowiedź:

80 l/min to minimalny przepływ stosowany przez wielu producentów, wystarczający do prawidłowej pracy urządzeń, zwiększenie dopuszczalnego minimum do 110 l/min mogłoby znacząco zawęzić grono potencjalnych oferentów, czemu przecież przeciwny jest pytający.

WÓJT GMINY